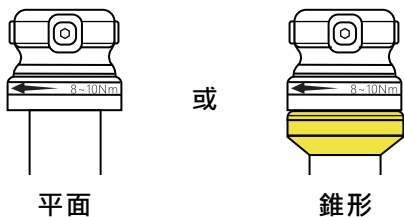


STEP.01

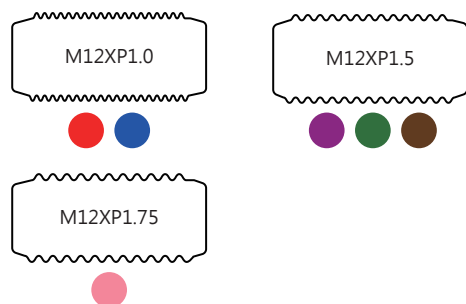
確認原廠軸心形狀(G)：



STEP.02

將原廠軸心放置下方牙紋示意圖，目視確認牙紋規格，或者使用RapiLock Axle牙紋於前叉或車架上再次確認牙紋規格(TP)：

警語： RapiLock Axle的牙紋長度(TL) 必須等於或大於原廠軸心牙紋長度。



STEP.03

將原廠軸心放置比例尺中，確認軸心包含牙紋之長度(B)，平面形狀從0 mm處開始量測，錐形從3 mm處開始量測：

警語： RapiLock Axle的軸心長度(B) 必須介於原廠軸心長度正/負1mm。

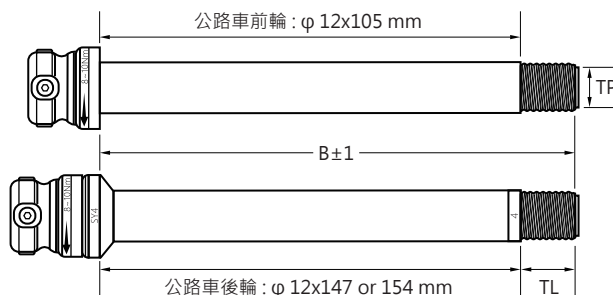
STEP.04

根據長度區間I、II或III及步驟1-3量測結果，從右方規格表挑選出符合原廠軸心之RapiLock Axle規格及零件顏色。

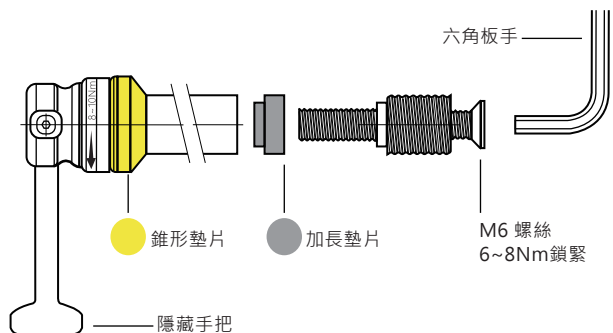
警語： 如需使用錐形墊片或加長墊片完成RapiLock Axle的組裝，於相同一支RapiLock Axle上最多僅能使用一個錐形墊片、一個加長墊片及一個牙紋。禁止重疊相同的墊片或是牙紋來增加組裝後的軸心長度。

STEP.05

使用六角板手及M6螺絲將規格表建議之零件以6~8Nm的力量鎖緊，請勿使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲。將隱藏手把抽出軸身轉90度，握緊隱藏手把與六角板手，同時順時鐘方向將M6螺絲鎖緊。最後比較原廠軸心及RapiLock Axle，確認G、B、TP及TL規格相符以完成規格量測。



警語： 使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲將會導致嚴重的產品異常，每隔一段時間騎乘需檢查M6螺絲是否鎖緊。如果螺絲未正確安裝，軸心或輪子有可能瞬間或意外與前叉或車架分離，引起嚴重的意外，甚至造成人身傷亡。



規格表

ZONE	G	TP	B	TL	
I. 105	錐形	P1.0	118	13	
			121	20	
			125	20	
			118	13	
			122	13	
			125	20	
	平面	P1.5	129	20	
			118	13	
			120	15	
			122	13	
			123	18	
			124	15	
		P1.75	127	18	
			125	20	
			129	20	

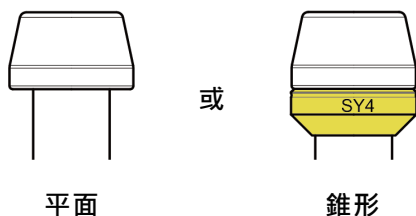
ZONE	G	TP	B	TL	
II. 147	錐形	P1.0	156	13	
			160	13	
			163	20	
			167	20	
			160	13	
			164	13	
			167	20	
			171	20	
	平面	P1.5	160	13	
			162	15	
			164	13	
			165	18	
			166	15	
			169	18	
		P1.75	167	20	
			171	20	

RapiLock Trainer Axle

室內訓練台用碟煞公路車 測量五步驟

STEP.01

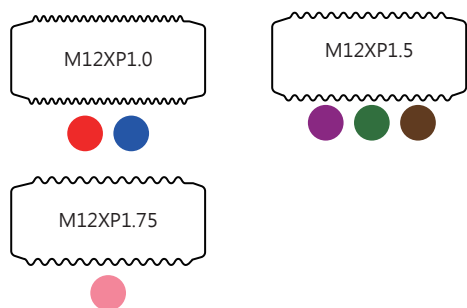
確認原廠軸心形狀(G)：



STEP.02

將原廠軸心放置下方牙紋示意圖，目視確認牙紋規格，或者使用RapiLock Axle牙紋於前叉或車架上再次確認牙紋規格(TP)：

警語： RapiLock Axle的牙紋長度(TL) 必須等於或大於原廠軸心牙紋長度。



STEP.03

將原廠軸心放置比例尺中，確認軸心包含牙紋之長度(B)，平面形狀從0 mm處開始量測，錐形從3 mm處開始量測：

警語： RapiLock Axle的軸心長度(B) 必須介於原廠軸心長度正/負1mm。

STEP.04

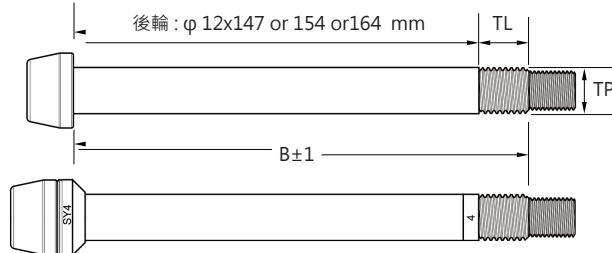
根據長度區間I、II或III及步驟1-3量測結果，從右方規格表挑選出符合原廠軸心之RapiLock Axle規格及零件顏色。

警語： 如需使用錐形墊片或加長墊片完成RapiLock Axle的組裝，於相同一支RapiLock Axle上最多僅能使用一個錐形墊片、一個加長墊片及一個牙紋。禁止重疊相同的墊片或是牙紋來增加組裝後的軸心長度。

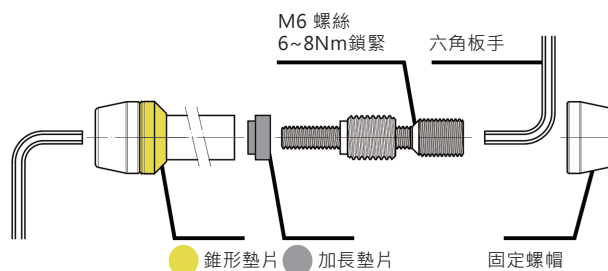
STEP.05

使用六角板手及M6螺絲將規格表建議之零件以6~8Nm的力量鎖緊，請勿使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲。將隱藏手把抽出軸身轉90度，握緊隱藏手把與六角板手，同時順時鐘方向將M6螺絲鎖緊。

最後比較原廠軸心及RapiLock Axle，確認G、B、TP及TL規格相符以完成規格量測。



警語： 使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲將會導致嚴重的產品異常，每隔一段時間騎乘需檢查M6螺絲是否鎖緊。如果螺絲未正確安裝，軸心或輪子有可能瞬間或意外與前叉或車架分離，引起嚴重的意外，甚至造成人身傷亡。



規格表

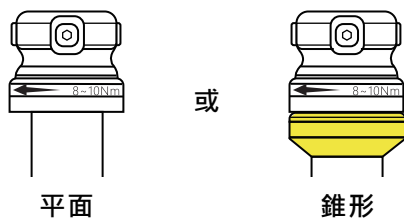
ZONE	G	TP	B	TL	
III. 154	錐形	P1.0	170	20	
			174	20	
			174	20	
			178	20	
	平面	P1.5	172	18	
			176	18	
		P1.75	174	20	
			178	20	

ZONE	G	TP	B	TL	
V. 164	錐形	P1.0	180	20	
			184	20	
			184	20	
			188	20	
	平面	P1.5	182	18	
			186	18	
		P1.75	184	20	
			188	20	

ZONE	G	TP	B	TL	
II. 147	錐形	P1.0	156	13	
			160	13	
			163	20	
			167	20	
			160	13	
			164	13	
			167	20	
			171	20	
	平面	P1.5	160	13	
			162	15	
			164	13	
			165	18	
		P1.75	166	15	
			169	18	
			167	20	
			171	20	

STEP.01

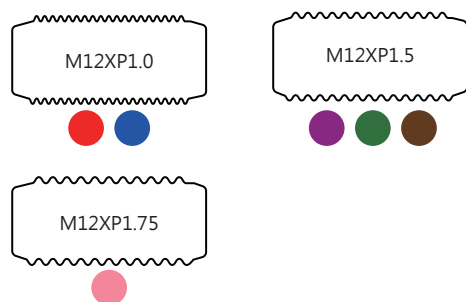
確認原廠軸心形狀(G)：



STEP.02

將原廠軸心放置下方牙紋示意圖，目視確認牙紋規格，或者使用RapiLock Axle牙紋於前叉或車架上再次確認牙紋規格(TP)：

警語： RapiLock Axle的牙紋長度(TL) 必須等於或大於原廠軸心牙紋長度。



STEP.03

將原廠軸心放置比例尺中，確認軸心包含牙紋之長度(B)，平面形狀從0 mm處開始量測，錐形從3 mm處開始量測：

警語： RapiLock Axle的軸心長度(B) 必須介於原廠軸心長度正/負1mm。

STEP.04

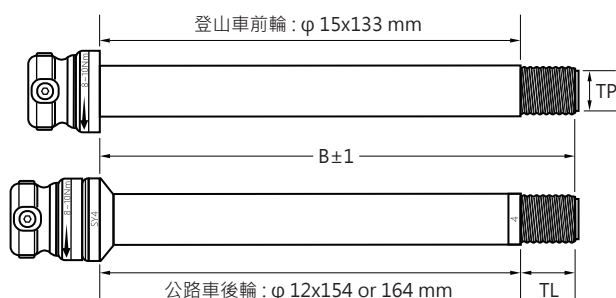
根據長度區間I、II或III及步驟1-3量測結果，從右方規格表挑選出符合原廠軸心之RapiLock Axle規格及零件顏色。

警語： 如需使用錐形墊片或加長墊片完成RapiLock Axle的組裝，於相同一支RapiLock Axle上最多僅能使用一個錐形墊片、一個加長墊片及一個牙紋。禁止重疊相同的墊片或是牙紋來增加組裝後的軸心長度。

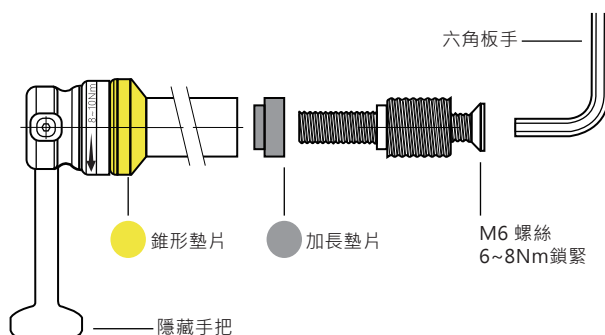
STEP.05

使用六角板手及M6螺絲將規格表建議之零件以6~8Nm的力量鎖緊，請勿使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲。將隱藏手把抽出軸身轉90度，握緊隱藏手把與六角板手，同時順時鐘方向將M6螺絲鎖緊。

最後比較原廠軸心及RapiLock Axle，確認G、B、TP及TL規格相符以完成規格量測。



警語： 使用RapiLock Axle提供之外的M6螺絲將會導致嚴重的產品異常，每隔一段時間騎乘需檢查M6螺絲是否鎖緊。如果螺絲未正確安裝，軸心或輪子有可能瞬間或意外與前叉或車架分離，引起嚴重的意外，甚至造成人身傷亡。



規格表

ZONE	TP	B	TL		ZONE	G	TP	B	TL		ZONE	G	TP	B	TL	
IV. 133	M15XP1.5	144	11		III. 154	錐形	P1.0	170	20		V. 164	錐形	P1.0	180	20	
		148	11					174	20					184	20	
		153	20					174	20					184	20	
		157	20					178	20					188	20	
	M14XP1.5	145	12			平面	P1.5	172	18			平面	P1.5	182	18	
		149	12					176	18					186	18	
		151	18				P1.75	174	20				P1.75	184	20	
		155	18					178	20					188	20	